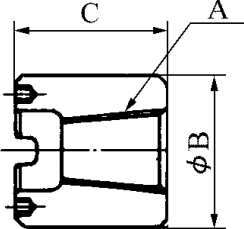


機 器 名 EQ/SYS.		用 途 名 USE			客 先 番 号 CUSTOMERS NO.			
蒸気タービン STEAM TURBINE		高中圧ケーシング水平ボルト HIP CASING HORIZONTAL BOLT			① 製 造 番 号 JOB NO.		M210540/M210550 CA	
					② 類 別 MANUF.COMP.		B11B17,B12B17 B22B17	
③部分 番号 NO.	④ 品 名 NAME OF PART		概 略 図 OUTLINE			数 量 QUANTITY		備 考 REMARKS
						予備 SPARE	常用 WORK	
3.	溝付ナット CASTLE NUT							単 位 : mm UNITS : mm
	LOCATION	BOLT No.	A	φ B	C	—	—	コード番号 (CODE NO.)
STT 72	HIP OUT	—	UN6	235	190	4P	32P	3KS129628 P-1
	HIP OUT HP IN	—	UN5	194	159	2P	18P	K2CSTN50 H7
	HIP OUT	—	UH7	270	225	1P	8P	K2CSUT70 H7
	HIP OUT	—	UH7	270	225	2P	12P	K2CSUT70 PRG
	HIP OUT HP IN	—	UH6 1/2	235	208	2P	18P	K2CSUT64 PRG +D1235D3195
	HIP OUT	—	UH6 1/2	235	208	1P	4P	3KS131909 P-1
	HIP OUT HP IN	—	UN4	156	130	4P	34P	K2CSTN40 H7
	HIP OUT	—	UN3 1/2	137	117	2P	20P	K2CSTN34 H7
	HP IN	—	UN4	156	103	1P	6P	K2CSTN40BOLT H7 (LOWER)
	HP IN	—	UN5	194	159	1P	2P	K2CSTN50 H7 (LOWER)
STT 59	HP IN	—	UN6	235	190	1P	2P	3KS129628 P-1 (UPPER)
STT 60	HP IN	—	UN6	235	154	1P	2P	3KS129628 P-3 (LOWER)
	HP IN	—	UH6 1/2	235	167	1P	2P	3KS140984 P-1 (LOWER)
	HP IN	—	UH7 1/2	270	238	1P	8P	K2CSUT74PRG +D1270D3219(UPPER)
	HP IN	—	UH7 1/2	270	191	1P	8P	3KS140984 P-2 (LOWER)
	HP IN	—	UN5	194	159	1P	10P	K2CSTN50 PRG
	HP IN	—	UN4	156	130	1P	2P	K2CSTN40 PRG
	IP IN	—	UN2 1/2	98	89	1P	10P	K2CSTN24 H7
	IP IN	—	UN3	117	98	1P	2P	K2CSTN30 H7

予備品追加注文の場合には①②③④および数量をご連絡下さい。
 PLEASE INFORM①②③④ & QUINTITY ORDERING SPARE PARTS.
 (京浜) 図面管理室 2016/01/26 電子承認システム適用